

dal 1968



SCAMBIATORI - BOLLITORI - SERBATOI

**Bollitori con 1 scambiatore estraibile
spiralato alettato in rame
per produzione di Acqua Calda Sanitaria**

*Storage calorifiers with 1 removable
spiral finned copper coil
for DHW production*

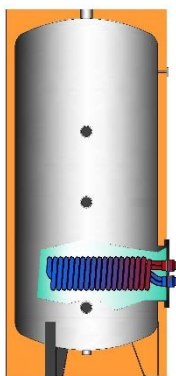
BTEH



Scheda tecnica
Data sheet

Bollitori con 1 scambiatore estraibile spiralato alettato in rame per produzione di ACS
Storage calorifiers with 1 removable spiral finned copper coil for DHW production

BTEH



BTEH
Versione verticale - Vertical version



BTEH
Versione orizzontale - Horizontal version

Caratteristiche costruttive Design characteristics		Modello Model	BTEH
Materiale serbatoio Cylinder material			Lamiera di acciaio al carbonio Carbon steel
Trattamento interno Inside coating			Smaltatura al CERAMFLON CERAMFLON enamel
Trattamento esterno Outside coating			Verniciatura antiruggine Anti-rust primer

Caratteristiche tecniche Technical characteristics	DI SERIE STANDARD	A RICHIESTA OPTIONAL
Capacità (lt) Capacity (L)	200 ÷ 2000	Capacità superiori Larger volumes
Versione Version	Verticale Vertical	• Orizzontale - Horizontal • Verticale Ribassata - Vertical low
Attacchi Connections	Filettati Threaded	Flangiati Flanged
Coibentazione Insulation	<ul style="list-style-type: none"> • 200 ÷ 500 lt Verticale - Vertical → PU rigido iniettato 80 mm Hard foam PU injected 80mm • 200 ÷ 500 lt Orizzontale - Horizontal → PU rigido iniettato 50 mm Hard foam PU injected 50mm • 800 ÷ 2000 lt → PLFH 100 mm – PLFH 100mm 	
Rivestimento Cladding	PVC colorato con chiusura a cerniera (non idoneo per installazione all'aperto) Coloured PVC with zipper fastening (not suitable for outdoor installation)	Alluminio goffrato Embossed aluminium
Scambiatore spiralato alettato Spiral finned coil	Rame Copper	
Anodo Anode	Elettronico Electronic	
Accessori Accessories	Termometro Temperature gauge	Resistenze elettriche Immersion electric heaters



Classificazione energetica – Regolamento UE 814/2016 (Direttiva Europea 2009/125/CE)
Energy efficiency class – Regulation UE 814/2016 (European Directive 2009/125/CE)

SCHEDA PRODOTTO ⁽¹⁾ PRODUCT FICHE ⁽¹⁾				Capacità (lt) - Capacity (L)						
				200	300	500	800	1000	1500	2000
BTEH	Classe energetica - Energy efficiency class			B	B	B	C	C	C	C
	Dispersione - Standing loss	S	W	55	64	81	133	143	167	189
	Volume effettivo - Storage total volume	V	litre	193	294	503	792	917	1482	1987

⁽¹⁾ Dati calcolati per interpolazione con utilizzo di un software sviluppato su test di laboratorio. Validi solo per versioni verticali standard.
⁽¹⁾ Data calculated by interpolation with a software based on laboratory tests results. Valid for standard vertical versions only.

Conformità normativa
Regulatory compliance

• Direttiva Europea 200/125/CE - European Directive 2009/125/EC	CE
• Direttiva Europea 2014/68/CE attrezzature a pressione European Pressure Equipment Directive (PED) 2014/68/EC	
• D.M. 174/04 o Regolamento CE 1935/04 D.M. 174/04 or EC 1935/04 Regulation	

Corretta prassi costruttiva – esclusione da marcatura CE - Art. 4.3
Category: SEP – exclusion from CE marking - Art. 4.3
Compatibilità al contatto con acqua potabile e prodotti alimentari
Compatible with potable water and food

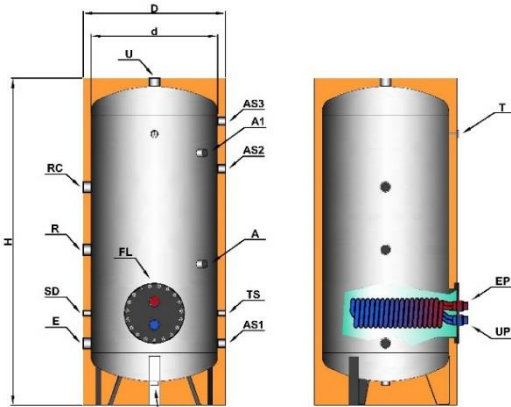
Bollitori con 1 scambiatore estraibile spiralato alettato in rame per produzione di ACS
Storage calorifiers with 1 removable spiral finned copper coil for DHW production

BTEH

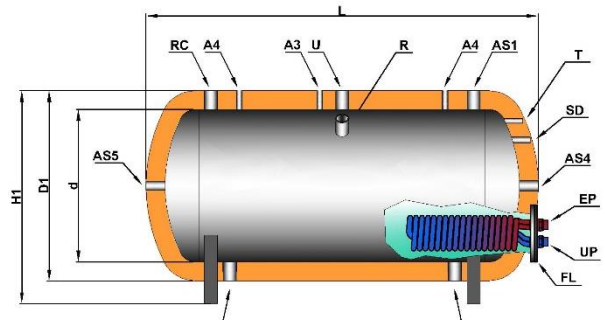
CONDIZIONI OPERATIVE STANDARD SCAMBIATORE STANDARD WORKING CONDITIONS TUBE BUNDLE COIL	
Temperatura max Max temperature	Pressione max Max pressure
99°C	12 bar

CONDIZIONI OPERATIVE STANDARD SERBATOIO STANDARD WORKING CONDITIONS CYLINDER		
Modello Model	Temperatura max Max temperature	Pressione max Max pressure
BTEH	95°C	≤ 1000 L 8 bar
		≥ 1500 L 6 bar

Tutti i serbatoi possono essere realizzati su richiesta con pressione di esercizio fino a 10 bar.
 All vessels can be supplied with operating pressure up to 10 bar on request.



Versione verticale - Vertical version



Versione orizzontale - Horizontal version

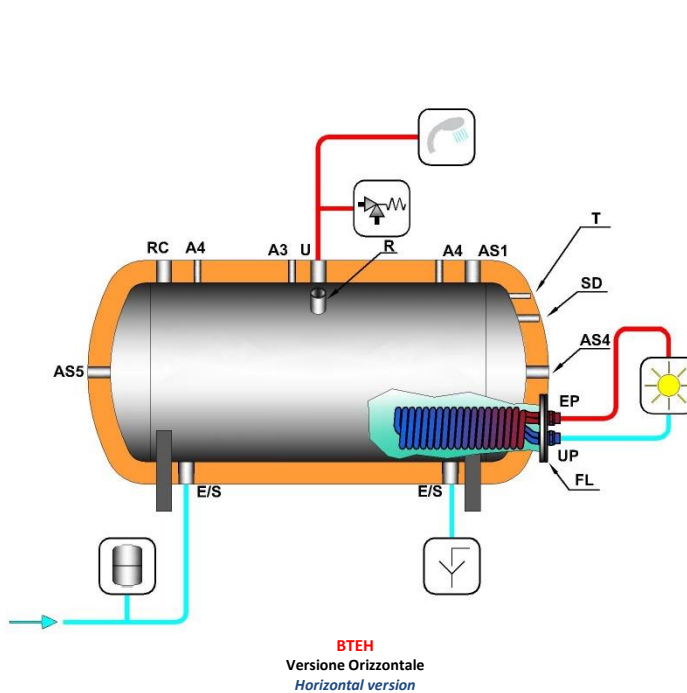
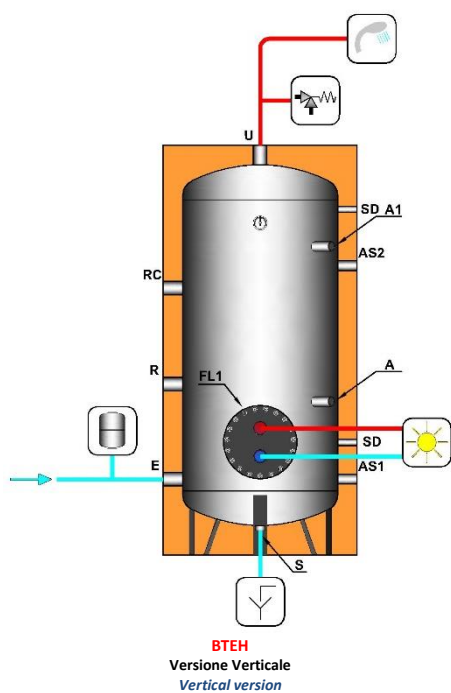
Capacità (lt) - Capacity (L)		200	300	500	800	1000	1500	2000		
SUPERFICIE DI SCAMBIO SERPENTINA SPIRALATA – SPIRAL COIL SURFACE AREA										
Scambiatore alettato spiralato in rame Removable spiral finned copper coil		m ²	0,76	1,58	2,27	3,17	3,60	4,54	5,26	
FL/FL1	Flangia scambiatore Flange for coil housing	mm	Ø 220 / 300			Ø 300 / 380				
DIMENSIONI SERBATOI IN ACCIAIO AL CARBONIO – CARBON STEEL VESSELS DIMENSIONS										
BTEH	Versioni STANDARD STANDARD versions	D (*)	mm	610	710	810	1000	1000	1150	1300
		D1 (*)	mm	550	650	760	1000	1000	1150	1300
		d	mm	450	550	650	800	800	950	1100
		H (*)	mm	1530	1570	1860	1960	2210	2520	2550
		L (*)	mm	1400	1450	1730	1930	2180	2500	2560
		H1 (*)	mm	660	760	860	1100	1100	1310	1470
	Versioni verticali RIBASSATE Vertical LOW versions	D	mm	--	--	--	--	--	1300	1450
		d	mm	--	--	--	--	--	1100	1250
		H	mm	--	--	--	--	--	2035	2110
	DESCRIZIONE ATTACCHI - CONNECTIONS DESCRIPTION									
A	Anodo (versione verticale) Anode (vertical version)	pollici inch	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	
A1	Anodo (versione verticale) Anode (vertical version)	pollici inch	--	--	--	--	--	½"	½"	
A3	Anodo (versione orizzontale) Anode (horizontal version)	pollici inch	½"	½"	½"	½"	½"	--	--	
A4	Anodo (versione orizzontale) Anode (horizontal version)	pollici inch	--	--	--	--	--	½"	½"	
AS1	Ausiliario Spare fitting	pollici inch	1.¼"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	
AS2	Ausiliario Spare fitting	pollici inch	1.¼"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	
AS4	Ausiliario Spare fitting	pollici inch	--	--	1.½"	1.½"	1.½"	1.½"	1.½"	
AS5	Ausiliario Spare fitting	pollici inch	1.¼"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	
E	Entrata acqua fredda sanitaria Cold water feed	pollici inch	1.½"	1.½"	1.½"	2"	2"	2.½"	2.½"	
EP	Entrata circuito primario Primary circuit inlet	pollici inch	¾"	¾"	¾"	¾"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	
E/S	Entrata acqua fredda sanitaria / scarico Cold water feed / drain	pollici inch	1.½"	1.½"	1.½"	2"	2"	2.½"	2.½"	
R	Resistenza elettrica Immersion electric heater	pollici inch	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	
RC	Ricircolo Recirculation	pollici inch	1.½"	1.½"	1.½"	1.½"	1.½"	1.½"	1.½"	
S	Scarico Drain	pollici inch	1.¼"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	
T	Termometro Temperature gauge	pollici inch	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	
SD	Sonda Sensor	pollici inch	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	
U	Uscita Acqua Calda Sanitaria Domestic Hot Water return	pollici inch	1.½"	1.½"	1.½"	2"	2"	2.½"	2.½"	
UP	Uscita circuito primario Primary circuit outlet	pollici inch	¾"	¾"	¾"	¾"	1.¼"	1.¼"	1.¼"	
PESO INDICATIVO A VUOTO – APPROXIMATE EMPTY WEIGHT										
BTEH		kg	75	90	120	175	190	265	330	

(*) Variabili in funzione dello spessore dell'isolamento previsto, dati relativi alla serie standard – Subject to change depending on the insulation thickness, above data refer to standard version






Bollitori con 1 scambiatore estraibile spiralato alettato in rame per produzione di ACS
Storage calorifiers with 1 removable spiral finned copper coil for DHW production

BTEH

Esempio di installazione
Installation example



Legenda / Description

	Uscita ACS DHW Return		Valvola di sicurezza Safety Valve		Vaso d'espansione Expansion Vessel		Scarico Drain
	Impianto Solare Termico (*) Solar Thermal System						

(*) E' possibile collegare gli scambiatori a fascio tubiero anche ad altre fonti energetiche primarie.
The tube bundle coils can be also connected to other primary sources.

Bollitori con 1 scambiatore estraibile spiralato alettato in rame per produzione di ACS
 Storage calorifiers with 1 removable spiral finned copper coil for DHW production

BTEH

Rese termiche scambiatori
 Coil performances



Temperatura primario - Primary temperature → 80/55°C
 Temperature secondario (ACS) - Secondary temperatures (DHW) → 10/45°C

Capacità serbatoio Tank capacity	Superficie di scambio fascio tubiero Coil surface area	Potenza Power	Portata primario Primary flow	Circuito secondario Secondary circuit		
				Produzione continua Continuous production	Produzione Primi 10' Production first 10'	Produzione Primi 60' Production first 60'
Litri	m ²	kW	Litri/h	Litri/h	Litri/10'	Litri/60'
200	0,76	25	843	602	300	802
300	1,58	41	1416	1011	469	1311
500	2,27	47	1618	1156	693	1656
800	3,17	52	1787	1276	1013	2076
1000	3,60	59	2023	1445	1241	2445
1500	4,54	73	2512	1794	1799	3294
2000	5,26	81	2798	1999	2333	3999

Temperatura primario - Primary temperature → 70/50°C
 Temperature secondario (ACS) - Secondary temperatures (DHW) → 10/45°C

Capacità serbatoio Tank capacity	Superficie di scambio fascio tubiero Coil surface area	Potenza Power	Portata primario Primary flow	Circuito secondario Secondary circuit		
				Produzione continua Continuous production	Produzione Primi 10' Production first 10'	Produzione Primi 60' Production first 60'
Litri	m ²	kW	Litri/h	Litri/h	Litri/10'	Litri/60'
200	0,76	18	759	433	272	633
300	1,58	32	1373	784	431	1084
500	2,27	37	1589	908	651	1408
800	3,17	41	1770	1011	969	1811
1000	3,60	47	2023	1156	1193	2156
1500	4,54	59	2546	1455	1743	2955
2000	5,26	66	2853	1631	2272	3631

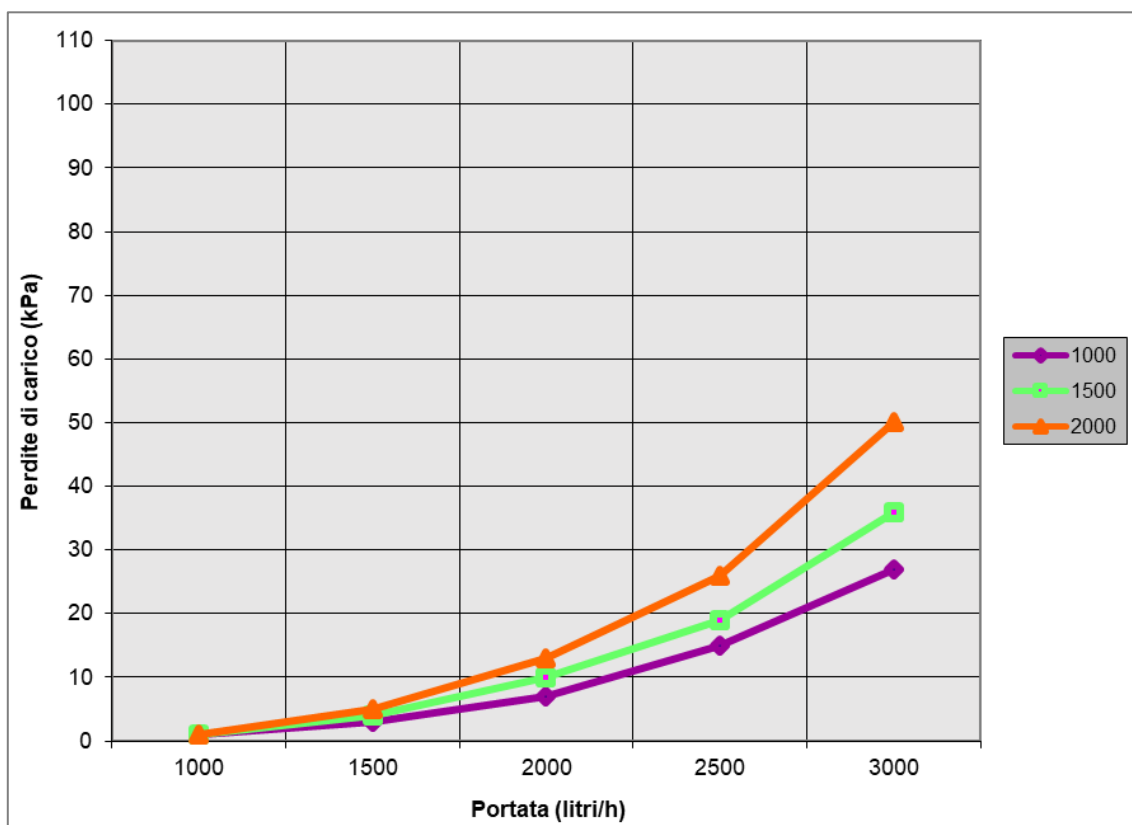
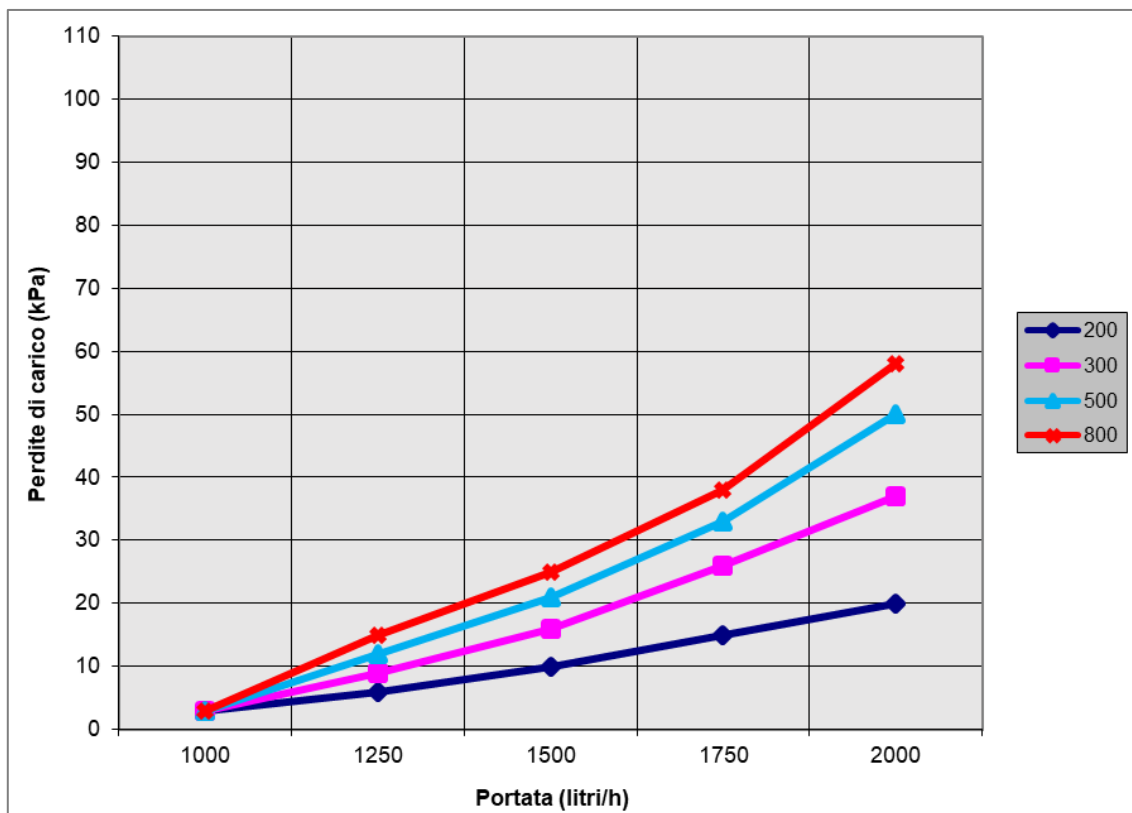
Temperatura primario - Primary temperature → 60/45°C
 Temperature secondario (ACS) - Secondary temperatures (DHW) → 10/45°C

Capacità serbatoio Tank capacity	Superficie di scambio fascio tubiero Coil surface area	Potenza Power	Portata primario Primary flow	Circuito secondario Secondary circuit		
				Produzione continua Continuous production	Produzione Primi 10' Production first 10'	Produzione Primi 60' Production first 60'
Litri	m ²	kW	Litri/h	Litri/h	Litri/10'	Litri/60'
200	0,76	11	642	275	246	475
300	1,58	23	1324	568	395	868
500	2,27	27	1565	671	612	1171
800	3,17	31	1766	757	926	1557
1000	3,60	36	2047	877	1146	1877
1500	4,54	46	2629	1127	1688	2627
2000	5,26	52	2970	1273	2212	3273

Bollitori con 1 scambiatore estraibile spiralato alettato in rame per produzione di ACS
Storage calorifiers with 1 removable spiral finned copper coil for DHW production

BTEH

Perdite di carico
Pressure drops



Bollitori con 1 scambiatore estraibile spiralato alettato in rame per produzione di ACS
Storage calorifiers with 1 removable spiral finned copper coil for DHW production

BTEH

Accessori forniti a richiesta
Accessories supplied on request

RESISTENZE ELETTRICHE AD IMMERSIONE

Su ciascun serbatoio è presente di serie l'attacco R per l'alloggiamento di un'eventuale resistenza elettrica ad immersione.

Le resistenze possono essere fornite su richiesta, montate o separatamente.

Composte di tubi in acciaio inox 316L o Incoloy, tutte le resistenze, mono-tri fase, sono provviste di protezione IP 55.

Disponibili in diverse taglie, da 2 a 12 kW, su tappo filettato, in due tipologie:

1. MONO-TERMOSTATO → solo regolazione
2. BI-TERMOSTATO → regolazione e sicurezza

Resistenze con potenze superiori sono fornibili a richiesta, su flangia, previa verifica di fattibilità tecnica.



IMMERSION ELECTRIC HEATERS

Each tank is fitted as standard with port R for housing of immersion electric heater, whenever required.

Electric heaters can be supplied on request, already fitted-in or separately.

All elements, with pipes made of Stainless Steel 316L or Incoloy, are 1-3 phase and provided with IP 55 protection.

Available in two types, from 2 to 12 kW, with threaded plug:

1. SINGLE-THERMOSTAT → regulation only
2. DOUBLE-THERMOSTAT → regulation and safety

Elements with higher power ratings, fitted on flange, are available on request after technical feasibility check.

Tabella di accoppiamento resistenze elettriche / bollitori
Immersion electric heaters / cylinders matching table

Attacco filettato <i>Screwed connection</i>	Voltaggio <i>Voltage</i>	Materiale tubi <i>Tubes material</i>	Lunghezza <i>Length</i>	Potenza <i>Power</i>	Capacità (lt) <i>Capacity (L)</i>							
					200	300	500	800	1000	1500	2000	
∅	Volt		mm	kW								
2"	220 / 380	INOX 316	280	2	√	√	√	√	√	√	√	
			380	3	√	√	√	√	√	√	√	
			500	5	√	√	√	√	√	√	√	
			600	6		√	√	√	√	√	√	
		INCOLOY	680	9			√	√	√	√	√	√
			680	10				√	√	√	√	√
			820	12					√	√	√	√
										√	√	√

Bollitori con 1 scambiatore estraibile spiralato alettato in rame per produzione di ACS
Storage calorifiers with 1 removable spiral finned copper coil for DHW production

BTEH

Informazioni tecniche generali
General technical information

TRATTAMENTI DI PROTEZIONE ANTICORROSIVA

La corrosione è un processo elettrochimico spontaneo che causa l'alterazione distruttiva dei materiali metallici, degradandone le proprietà chimico-fisiche.

La differenza di potenziale tra metalli diversi o tra microaree dello stesso metallo (dovuto a variazioni della composizione chimica), la presenza di impurità come zolfo o fosforo, tensioni interne od esterne dovute, ad esempio a correnti vaganti della rete elettrica di illuminazione o ferroviaria, sono le maggiori cause della corrosione dei materiali metallici.

Nelle strutture formate da più metalli a contatto tra loro oppure immerse in un liquido, si genera un sistema paragonabile alla pila di Volta in cui il metallo che possiede un più basso valore del potenziale di riduzione si corrode.

Altri elementi che causano la corrosione e l'ossidazione sono l'acqua e le soluzioni acide che si formano nell'ambiente, le soluzioni alcaline, quelle saline ed i gas.

Smaltatura CERAMFLON

Il trattamento anticorrosivo "CERAMFLON" è un sistema innovativo di protezione delle pareti metalliche introdotto dalle recenti evoluzioni sugli studi delle resine.

Il trattamento ha le seguenti caratteristiche:

- Lo smalto applicato è inerte ed insensibile alla corrosione grazie alla sua grande resistenza all'invecchiamento;
 - È idrorepellente ed impermeabile ai vapori ed all'umidità;
 - Ha un assorbimento praticamente nullo dell'umidità e la stabilità termica viene mantenuta sia alle alte temperature che a quelle basse, quindi diventano sopportabili per lo smalto anche escursioni da -5°C a +95°C nonostante cicli frequenti e di massima sollecitazione;
 - Elevata resistenza all'urto e coefficiente d'attrito molto basso, il quale evita grossi e pericolosi fenomeni di aderenze, per il maggiore dei casi, attribuibili alle incrostazioni calcaree;
 - Bassa costante dielettrica che si mantiene costante con il variare delle temperature di utilizzo;
- Il trattamento si riassume nelle seguenti fasi:
- Sabbatura interna del serbatoio dell'acqua sanitaria e fosfatazione;
 - Lavaggio con acque demineralizzate e conseguente asciugatura;
 - Applicazione di polimeri e polimerizzazione degli stessi;
 - Applicazione delle resine;
 - Cottura in forno a circa 200°C per 20 minuti.

STEEL TREATMENTS FOR CORROSION PROTECTION

Corrosion is a spontaneous electrochemical process that causes the destructive alteration of metallic materials, degrading their chemical-physical properties.

The potential difference between different metals or between micro-areas of the same metal (due to variants in chemical composition), the presence of impurities such as sulfur or phosphorus, the internal or external voltages due, for example, to stray currents in the electrical lighting or railway, are the main causes of corrosion of metallic materials.

In structures formed by several metals in contact with each other or immersed in a liquid, a system is generated that is comparable to the Volta stack in which the metal with a lower value of reduction potential corrodes.

Other elements that cause corrosion and oxidation are water and acid solutions formed in the environment, alkaline solutions, salt solutions and gases.

CERAMFLON enamelling

"CERAMFLON" corrosion protection treatment is an innovative system for protecting metals, introduced by recent developments in resin studies.

The treatment has the following characteristics:

- *The enamel applied is inert and not subject to corrosion due to its high resistance to ageing*
 - *It is water-repellent and impermeable to vapours and humidity*
 - *It has a practically zero moisture absorption and the thermal stability is maintained at both high and low temperatures, so that even ranges from -5 °C to +95°C become bearable for enamel despite frequent cycles and maximum stress*
 - *High impact resistance and very low coefficient of friction, which avoids large and dangerous adhesion phenomena due in most cases to calcareous deposits*
 - *Low dielectric constant that remains constant as the operating temperatures change*
- The treatment is processed by the following phases:*
- *Sandblasting and phosphating of the internal surface of the tank*
 - *Washing with demineralised water and consequent drying*
 - *Application of polymers and polymerization*
 - *Application of resins*
 - *Cooked in the oven at about 200°C for 20 minutes*

PROTEZIONE CATODICA

La corrosione di una struttura metallica avviene principalmente in zone in cui vi sia presente un passaggio di corrente (processo di ossido-riduzione) dalla struttura verso il mezzo esterno (acqua o gas) causando un procedimento di dissoluzione della struttura stessa.

Data l'importanza di proteggere il metallo dalla corrosione, si impone l'utilizzo di anodi installati all'interno del serbatoio.

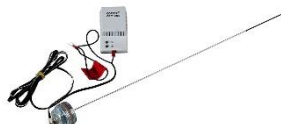
Protezione catodica mediante sistema elettronico a corrente impressa

In alternativa al sistema galvanico (accoppiamento di materiali con diversi potenziali) esiste un metodo di protezione consistente nell'applicare alla struttura metallica da proteggere una corrente continua uguale ed opposta neutralizzando le tensioni formate all'interno del serbatoio.

Grazie alle moderne tecniche, esiste un innovativo sistema elettronico di protezione catodica a corrente continua impressa.

I principali vantaggi sono:

- protezione attiva mediante correnti impressa dall'esterno;
- eccellente flessibilità di funzionamento per aderire alle mutevoli condizioni di rivestimento interno e della massa d'acqua;
- abbattimento dei costi di manutenzione dovuti alla protezione permanente del sistema.



CATHODIC PROTECTION

Corrosion of a metal structure occurs mainly in areas where there is a passage of current (redox process) from the structure to the external medium (water or gas) causing a dissolution process of the structure itself.

Considering the importance of protecting the metal from corrosion, systematic checking of the anode wear and immediate replacement in case of consumption is essential.

Cathodic protection by impressed current electronic anode

As an alternative to the galvanic system (combination of materials with different potentials) there is a method of protection consisting in applying, to the metal structure to be protected, an equal and opposite direct current, neutralizing the voltages formed inside the tank.

Thanks to modern techniques, an innovative electronic system of cathodic protection with direct current impressed is now available.

The main advantages are:

- *active protection by means of impressed current*
- *excellent operating flexibility, to adapt to changing conditions of the inner lining and the water mass*
- *reduction of maintenance costs due to the permanent protection of the system*

Bollitori con 1 scambiatore estraibile spiralato alettato in rame per produzione di ACS
Storage calorifiers with 1 removable spiral finned copper coil for DHW production

BTEH

Informazioni tecniche generali
General technical information

ISOLAMENTI TERMICI				THERMAL INSULATIONS		
Materiale isolante Insulation material	Removibile Removable	Spessore Thickness	Densità Density	Coefficiente di conducibilità termica 45°C Thermal conductivity Coefficient at 45°C	Temperatura di utilizzo Working temperature	Classe di resistenza al fuoco Fire-resistance (Euroclass EN13501-1)
PLFH – Fibra di poliestere alta densità PLFH – High density Polyester Fiber	●	100 mm	25 kg/m ³	$\lambda = 0,034 \text{ W/mK}$	Amb. / +95°C	B-s2, d0
Poliuretano rigido iniettato Hard foam polyurethane injected	--	50/80 mm	40÷42 kg/m ³	$\lambda = 0,019 \text{ W/mK}$	Amb. / +95°C	F

NEW

PLFH – Fibra di poliestere

- Imputrescibile
- Inattaccabile da muffe, batteri o roditori
- Anallergico
- Idrorepellente
- Riciclabile al 100%
- Ecocompatibile
- Leggero
- Autoportante
- Ignifugo



PLFH – Polyester Fiber

- Rot proof
- Resistant to mould, bacteria or rodents
- Hypoallergenic
- Water-repellent
- 100% recyclable
- Environmental friendly
- Light weighted
- Self-supporting
- Fireproof

Le materie prime sono costituite da fibre di poliestere e fibre di co-poliestere termoleganti.

La fibra di poliestere è un prodotto termoisolante considerato ecosostenibile, seppure non di provenienza naturale: è infatti riciclabile e non dannoso in nessuna delle fasi di produzione, montaggio e utilizzo.

La struttura e la composizione fanno della fibra di poliestere un isolante in grado di non perdere le sue caratteristiche nel tempo.

La fibra di poliestere è inoltre idrorepellente.

La fibra di poliestere è un isolante termico e fonoassorbente.

Composto al 100% di poliestere proveniente in gran parte dalla raccolta urbana differenziata, è un riciclato a bassissimo contenuto di energia grigia.

Completamente riciclabile, non contiene sostanze tossiche, può essere maneggiato e posto in opera in totale sicurezza.

Le caratteristiche tecniche e i contenuti ecologici ne fanno il prodotto ideale per ogni genere di coibentazione.

Mantenendo inalterate le proprie caratteristiche meccaniche e d'isolamento termico, la fibra di poliestere assicura al progetto un valore immutato nel tempo.

È un materiale dalle elevate caratteristiche prestazionali realizzato con fibre di poliestere ottenute dal riciclo delle bottiglie di plastica.

Le ottime performance del prodotto come isolante termico, rimangono inalterate nel tempo poiché non teme l'umidità ed è inattaccabile da micro organismi, muffe e insetti.

Il prodotto ha un'estrema facilità di posa per la sua particolare leggerezza e semplicità di taglio, non rilascia polveri e si adatta anche a superfici cilindriche.

PLF è compatto e flessibile ma allo stesso tempo resistente.

Totamente riciclabile è un prodotto analergico che non contiene sostanze nocive per la salute dell'uomo.

Grazie alle sue caratteristiche è un isolante che permette di soddisfare i requisiti delle normative tecniche.

Poliuretano rigido

Isolamento composto da poliuretano (PU) rigido con contenuto di cellule chiuse superiore al 93%, esente da CFC e HCFC.

Può essere di diversi spessori, iniettato direttamente sul serbatoio racchiuso all'interno di stampo cilindrico (versione non rimovibile) oppure composto di due semigusci smontabili.

La finitura esterna è realizzata in PVC colorato con chiusura a cerniera oppure in alluminio goffrato spessore 0,4 mm.

The raw materials for this product are constituted by polyester fibres and thermo binding co-polyester fibres.

The polyester fibre is a thermal insulating product considered environmental friendly although it is not of natural origin.

It is in fact recyclable and not harmful in any stage of its production, assembly and use.

The structure and composition make polyester fibres an insulation product that does not lose its properties over time.

Moreover, polyester fibre is also water repellent.

It is a thermal insulation and soundproof.

Composed of 100% polyester derived largely from urban waste collection, it is a recycled product that has a very low content of gray energy.

It is fully recyclable, does not contain toxic substances, can be handled and installed in complete safety.

Its technical features and ecological contents make this product ideal for any type of insulation.

While maintaining unchanged its mechanical and insulating characteristics, the polyester fibre ensures to your project a value that remains unchanged in time.

It is a material with high performance characteristics made of polyester fibres obtained from the recycling of plastic bottles.

The excellent performances of the product as a thermal insulation remain unchanged in time as PLF is unaffected by moisture and is resistant to micro-organisms, mould and insects.

The product is extremely easy to install thanks to its particular lightness and ease in cutting, it does not release dust and adapts also to cylindrical surfaces.

PLFH/PLF is compact and flexible but at the same time resistant.

It is fully recyclable and is a hypoallergenic product that does not contain substances that are harmful to human health.

Thanks to its characteristics PLFH/PLF is an insulation that complies with the requirements of thermal regulations.

Hard foam Polyurethane

Insulation made of hard foam polyurethane (PU) with more than 93% of closed cells content, CFC and HCFC free.

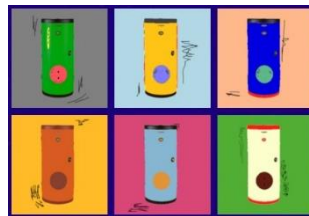
Available in different thicknesses, it can be directly injection moulded (unremovable version) or composed of two removable shells.

External cladding is made of coloured PVC with zipper fastening or embossed aluminium 0.4mm thick.

RIVESTIMENTI

PVC

Copertina realizzata in PVC colorato con chiusura a cerniera, idoneo per interni. Il colore standard è giallo RAL 1023 ma è possibile realizzare finiture in colori diversi a scelta tra quelli disponibili (rosso, aragosta, blu, verde, grigio chiaro, grigio scuro, bianco, nero).



PVC

Cover made of coloured PVC with zip fastening, suitable for indoor installation. The standard colour is RAL 1023 yellow but it is possible to obtain many other colours among the ones available (red, orange, blue, green, light grey, dark grey, white, black).

Alluminio

Rivestimento realizzato in alluminio goffrato spessore 0.4 mm idoneo anche per installazioni all'aperto.

Nei serbatoi coibentati con fibra di poliestere le pratiche chiusure ad aggancio consentono un facile montaggio anche sul luogo di installazione.



Aluminium

Cladding made of embossed aluminium stucco 0.4mm thick, also suitable for outdoor installations.

In tanks insulated with polyester fibre, the practical lock system allows easy mounting even on site.

dal 1968



SCAMBIATORI - BOLLITORI - SERBATOI

PACETTI S.R.L.

Via G. Marconi 240/242

44122 Ferrara – Italy



+39 0532 774066



+39 0532 773835



info@pacetti.it



www.pacetti.it

Brch-BTEH_03-18

Copyright © PACETTI Ferrara 2018 – Edizione R01/18